



Algas-SDI
Desde 1932



ISO 9001
Certificado

HydrexTM

Vaporizador de
Calentamiento Indirecto

Agua Caliente / Vapor de Agua



Vaporizador de Calentamiento Indirecto



Puntos Clave

➔ Diseño seguro

➔ Mínimo consumo de corriente

➔ Libre de corrosión

➔ ¡Diseño sencillo!

➔ Tamaño compacto

➔ Válvula Liqui-SAFE™

➔ Propano, butano o Gas LP

➔ Disponibilidad de modelos HXB*

* Los modelos HXB incluyen un calentador hidrónico totalmente empacado. Nótese que el cumplimiento de los códigos puede variar entre países y jurisdicciones.

HydrexX™

Cubre el nicho crítico de aplicaciones en donde no existe corriente eléctrica trifásica, o donde no es posible instalar un Vaporizador de Fuego Directo de flama abierta.

Proceso de Calentamiento

El **HydrexX** es un vaporizador compacto de calentamiento indirecto. La fuente de calor puede ser agua caliente de un proceso o de un calentador hidrónico dedicado (ya sea remoto o empacado de fábrica). El **HydrexX** también puede utilizar vapor saturado de agua de algún proceso como medio de calentamiento. El **HydrexX** es resistente a la corrosión.

El medio de calentamiento (agua caliente o vapor de agua) fluye hacia el interior de los tubos de acero inoxidable encapsulados en una concha de aluminio. El fluido del proceso (propano, butano o Gas LP) ingresa por el lado de la concha y extrae el calor de los tubos de acero inoxidable. Nuestra válvula patentada **Liqui-SAFE™** evita que el Gas LP líquido pase aguas abajo del vaporizador. Y en caso de algún problema con un 'alto nivel de líquido', la válvula **Liqui-SAFE™** proporciona una señal visual de su activación.

Dos Configuraciones Disponibles

Serie HX vs. Serie HXB

El alcance del suministro del vaporizador “autónomo” de la **Serie Hydrex HX** se limita al intercambiador de calor, la válvula Liqui-SAFE™ y la válvula de alivio. El resto de los aditamentos se deben adquirir localmente o solicitarse como equipo opcional con Algas-SDI. El diagrama de la izquierda muestra una instalación generalizada.

El vaporizador de la **Serie HXB** es un paquete montado en una placa base que incluye un calentador hidrónico dedicado e instalado de fábrica. El vaporizador de la Serie HXB ya viene entubado, cableado y listo para instalar. El calentador hidrónico calentado con vapor de Gas LP que se surte con el vaporizador de la **Serie HXB** es el que calienta el agua a una temperatura deseada ya preestablecida. El agua está contenida dentro de un sistema de circuito cerrado que circula a través de una bomba que es parte del sistema. Los calentadores hidrónicos son

eficientes, económicos y una solución probada para aplicaciones industriales en todo el mundo.

[Vaporizador de la Serie HXB con Paquete de Calentador Aprobado por la CSA]



[Serie HX]



IDEAL PARA:



Escuelas/
Universidades



Hospitales
y Clínicas



Hoteles
y Resorts



Edificios
de Oficinas



Pequeñas
Fábricas



Minas y
Excavación

Arranque: De 1 a 5 minutos dependiendo de la disponibilidad del medio de calentamiento

Especificaciones del HydrexTM

Tipo de Vapor:	Vaporizador de Calentamiento Indirecto <i>Circulación de Agua Caliente / Vapor de Agua Saturado</i>						
	CONFIGURACIÓN DEL PAQUETE HXB						
Información Eléctrica:	HX160	HX320	HX500	HXB320	HXB500	HXB640	HXB1000
Voltajes	← NA →			← 100 – 240 →			
Fases	← NA →			← 1 →			
Amperios	← NA →			← 6 a 4 →			
Hz	← NA →			← 50 / 60 →			
Clase Eléctrica:	← NA →			← NEC ANSI / NFPA 70 →			
Aprobaciones de Vaporizador:	CE, Marcado PED, designado por ASME				Calentador Aprobado por la CSA		
¹ Capacidad de Vaporización:	HX160	HX320	HX500	HXB320	HXB500	HXB640	HXB1000
Kg/h	160	320	500	320	500	640	1,000
US Gal/h	80	160	250	160	250	320	500
MMBTU/h	7.2	14.5	22.9	14.5	22.9	28.8	45.2
Intercambiador de Calor:	HX160 – HX500			HXB320 – HXB500³			
² Presión de Diseño	250 PSIG 17.2 barg			250 PSIG 17.2 barg			
Conf. de Válvula de Alivio	250 PSIG 17.2 barg			250 PSIG 17.2 barg			
Presión Hidrostática	375 PSIG 25.0 barg			375 PSIG 25.0 barg			
Dimensiones de la Unidad:	9" de Largo x 60" de Alto x 12" de Ancho 229 mm Largo x 1,524 mm Alto x 305 mm Ancho			68" de Largo x 63.5" de Alto x 36" de Ancho 1,727 mm Largo x 1,613 mm Alto x 914 mm Ancho			
Peso de la Unidad:	96 libras 43.6 Kg			600 libras 272 Kg			
Dimensiones de Embarque:	19" de Largo x 65" de Alto x 24" de Ancho 483 mm Largo x 1,524 mm Alto x 610 mm Ancho			80" de Largo x 75" de Alto x 48" de Ancho 2,032 mm Largo x 1,905 mm Alto x 1,219 mm Ancho			
Peso de Embarque:	134 libras 61 Kg			650 libras 295 Kg			

¹ La capacidad mostrada es nominal. La real depende de la composición del Gas LP, la temperatura del agua y las condiciones de flujo y de vapor. Un mayor porcentaje de glicol puede requerir de una bomba de circulación más grande, debido al aumento en la viscosidad.

² Presión Máxima de Trabajo Permisible (MAWP, siglas en inglés).

³ Para conocer los pesos y dimensiones de los vaporizadores HXB640 y HXB1000, sírvese contactar a Algas-SDI para proporcionarle la hoja de datos.

Algas-SDI desarrolló su primer vaporizador en 1932. Más de ochenta años después, seguimos siendo los líderes del mercado en calidad, innovación y **compromiso con sus objetivos**. Nuestros productos permiten la operación de los negocios no conectados a las redes de distribución o sujetos a restricciones. Eliminamos los tiempos muertos asegurando que los **trabajadores puedan realizar sus labores y que los bienes y servicios puedan fluir hacia el mercado.**





Offered By:

Power Equipment Company
2011 Williamsburg Road
Richmond, Virginia 23231

T: 804-236-3800

F: 804-236-3882

www.peconet.com

sales@peconet.com